

Tabela 1: Tehnološka tabela avtomatskih linij površinske obdelave

Zap. št. pozicije	Naziv pozicije	Volumen delovne kadi [m ³]
avtomatska linija Sn, NiNi in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1)		
fosfatiranje		
101	Nakladanje - razkladanje	
103	Odcejanje / Odkapljevanje	
104	Oljenje	0,71
105	Topla voda	
106	Prvo vroče razmaščevanje	0,81
107	Drugo vroče razmaščevanje	0,81
108, 109	Izpiranje - kaskadno	
110	Jedkanje	0,77
111	Izpiranje – pretočno	
112	Izpiranje - DEMI	
113	Aktivacija	0,72
114	Izpiranje - DEMI	
115	Izpiranje – pretočno	
116	Fosfatiranje	0,80
nikljanje in/ali kositrenje		
201	Nakladanje – razkladanje	
202	Prvo vroče razmaščevanje	0,85
203	Drugo vroče razmaščevanje	0,85
204	Izpiranje – kaskadno	
205	Izpiranje – kaskadno	
206	Jedkanje	0,67
207	Izpiranje – pretočno	
208	Izpiranje – DEMI	
209	Izpiranje – pretočno	
210	Elektro razmaščevanje	0,94
211, 218	Izpiranje – pretočno (prečni pomik)	
212	Dekapiranje Fe	0,65
213	Dekapiranje Ms	0,69
214, 215	Kositrenje	1,80
216	Izpiranje – DEMI	
217	Izpiranje – pretočno	
219, 220, 221, 222	Nikljanje	5,22
223	Izpiranje – pretočno	
224	Izpiranje – kaskadno	

Zap. št. pozicije	Naziv pozicije	Volumen delovne kadi [m ³]
225	Izpiranje – pretočno	
226	Naknadna zaščita po kositru	0,68
227	Naknadna zaščita po niklju	0,68
228	Prazna kad	0,65
Skupni volumen delovnih kadi [m³] (brez izpiranja)		18,30
avtomatska linija Ni, Sn, Pb/Sn (bobni) (N2)		
1	Nakladanje - razkladanje	
2	Izpiranje – pretočno	
3	Elektro razmaščevanje	0,78
4	Izpiranje – pretočno	
5	Dekapiranje Cu	0,48
6	Dekapiranje Fe	0,55
7	Prazna kad	0,65
8, 9, 10	Izpiranje – kaskadno	
11	Nikljanje	0,59
12, 13, 14	Izpiranje - kaskadno	
15	Kositrenje	0,52
16	Aktivacija	0,48
17	Izpiranje – pretočno	
18, 19	Naknadna zaščita	0,51
20	Kositrenje SnPb	0,60
21	Izpiranje – pretočno	
22	Raznikljavaanje	0,65
Skupni volumen delovnih kadi [m³] (brez izpiranja)		5,81
avtomatska linija Zn, ZnNi (obešala) (N3)		
0	Ročno izpihovanje	
1, 2	Nakladanje - razkladanje	
3, 4, 5, 6, 7, 8	Zalogovniki	
11, 12	Dvojni dvig	
13	Prazna kad	1,38
14	Izpihovanje – odkapljevanje	
15	Naknadna zaščita	1,64
16	Naknadna zaščita	1,38
17	Izpiranje - DEMI	
18	Izpiranje – pretočno	
19	Črno pasiviranje – alkalni Zn	1,64
20	Izpiranje - DEMI	
21	Izpiranje – pretočno	

Zap. št. pozicije	Naziv pozicije	Volumen delovne kadi [m ³]
22	Debeloslojno pasiviranje – alkalni Zn	1,64
23	Transparentno pasiviranje – ZnNi I	1,64
24	Izpiranje - DEMI	
25	Izpiranje – pretočno	
26	Modro pasiviranje – alkalni Zn	1,64
27	Aktiviranje – dušikova kislina	1,64
28	Izpiranje - DEMI	
29	Izpiranje – pretočno	
30	Transparentno pasiviranje – ZnNi II	1,64
31	Izpiranje – pretočno	
32	Aktiviranje – solna kislina	1,30
33	Prvo vroče razmaščevanje	2,24
34	Drugo vroče razmaščevanje	2,24
35	Izpiranje – pretočno	
36	Izpiranje – pretočno	
37	Jedkanje	1,60
38	Jedkanje	1,30
39	Izpiranje – pretočno	
40	Izpiranje – pretočno	
41	Izpiranje – DEMI	
42	Izpiranje – pretočno	
43	Izpiranje – pretočno	
44	Elektro razmaščevanje	2,30
45	Dekapiranje – solna kislina	1,30
46	Izpiranje – pretočno	
47	Izpiranje – pretočno	
48	Izpiranje – pretočno	
49	Izpiranje – pretočno	
50, 51, 52	Alkalno cinkanje ZnNi	10,11
53	Izpiranje – pretočno	
54	Izpiranje – pretočno	
55	Izpiranje – pretočno	
56	Izpiranje – pretočno	
57, 58, 59, 60	Alkalno cinkanje Zn	12,10
Skupni volumen delovnih kadi [m³] (brez izpiranja)		48,73
avtomatska linija Zn, ZnNi (bobni) (N4)		
1, 2, 3	Nakladanje - razkladanje	
4, 5, 6, 7, 8, 9	Zalogovnik za bobne	

Zap. št. pozicije	Naziv pozicije	Volumen delovne kadi [m ³]
10, 11	Prvo vroče razmaščevanje	2,18
12, 13	Drugo vroče razmaščevanje	2,18
14, 15	Izpiranje - kaskadno	
16	Jedkanje	0,93
17, 18	Jedkanje	1,99
19, 20	Izpiranje - kaskadno	
21	Elektro razmaščevanje	1,22
22, 23	Izpiranje - kaskadno	
26	Svetljenje	0,84
27	Debeloslojno pasiviranje	1,01
28	Modro pasiviranje	0,76
29, 30	Izpiranje - kaskadno	
31	Transparentno pasiviranje	0,75
32	Izpiranje – pretočno	
33	Črno pasiviranje	0,80
34, 35, 36	Kaskadno izpiranje	
37	Svetljenje	0,85
38	Naknadna zaščita	0,75
39	Izpiranje - pretočno	
40	Modro pasiviranje	0,75
41	Utrjevanje	0,81
42	Utrjevanje	0,91
43, 44	Sušenje	
54, 55, 56	Izpiranje – kaskadno	
49, 50, 51, 52, 53, 57, 58	Alkalno cink nikljanje	8,61
60	Dekapiranje	0,79
61	Izpiranje – pretočno	
61, 62, 63	Izpiranje - kaskadno	
65, 66, 67	Alkalno cinkanje	3,78
Skupni volumen delovnih kadi [m³] (brez izpiranja)		29,90
avtomatska linija ZnNi (obešala) (N10)		
1	Ročno izpihavanje	
2	Nakladanje – razkladanje	
3, 4, 5	Zalogovnik	
6	Nakladanje – razkladanje	
7, 8	Zalogovnik	
9, 10	Sušilnik	
11	Naknadna zaščita	3,13

Zap. št. pozicije	Naziv pozicije	Volumen delovne kadi [m ³]
12	Naknadna zaščita	3,13
13	Odcejanje / izpihovanje	
14	Naknadna zaščita	3,13
15, 16	Izpiranje - pretočno	
17	Črno pasiviranje	2,68
18	Transparentno pasiviranje	2,68
19	Izpiranje – pretočno	
20	Izpiranje – DEMI	
21	Izpiranje – pretočno	
22	Transparentno pasiviranje	2,68
23	Izpiranje – pretočno	
24	Aktiviranje / svetljenje	2,24
25, 26	Vroče razmaščevanje	7,16
27, 28	Izpiranje – kaskadno	
29, 30	Jedkanje	5,64
31, 32	Izpiranje – kaskadno	
33	Izpiranje – DEMI	
34, 35	Izpiranje – kaskadno	
36	Elektro razmaščevanje	4,25
37	Dekapiranje	2,24
38, 39	Izpiranje - pretočno	
40, 41	Izpiranje – kaskadno	
42, 43, 44, 45, 46, 47	Alkalno cink nikljanje	25,00
Skupni volumen delovnih kadi [m³] (brez izpiranja)		63,96